



TDL Technology S.R.L.

Manutenzione & Vendita di apparecchiature
elettromedicali, industriali ed informatica

MANUTENZIONE PREVENTIVA

Introduzione:

Lo sviluppo di modelli organizzativi ha evidenziato la natura trasversale della manutenzione, questa affermazione trova particolare riscontro in riferimento al ciclo di vita di un'entità "apparecchiatura o bene", tale approccio pone l'attenzione sulla minimizzazione del rapporto tra il costo globale e le prestazioni del bene nel tempo.

Per costi globali si intende la somma dei costi acquisto, esercizio, di indisponibilità, di mancata qualità e di alienazione "ciclo di vita".

Cosè:

La manutenzione preventiva è una politica di manutenzione che si prefigge l'obiettivo di eseguire un intervento manutentivo di "revisione", "sostituzione" o "riparazione", prima che nel componente si manifesti il guasto.

Per meglio dire è una manutenzione eseguita ad intervalli predeterminati o in accordo a criteri prescritti e volta a ridurre la probabilità di guasto o la degradazione del funzionamento di un'apparecchiatura.

A tale scopo sono stati dei protocolli UNI 10147. ceI 62.122

Obiettivi generali:

- L'attuazione dei principi fondamentali delle norme a cui si riferimento fa perseguire i seguenti obiettivi:
- Lo sviluppo dell'ingegneria nel processo di manutenzione
- Il controllo tecnico ed economico nel processo di manutenzione
- L'ottimizzazione del ciclo di vita dei beni
- Il dimensionamento delle risorse, mezzi e materiali atti a garantire i vincoli tecnici ed economici garantendo il rispetto delle prestazioni e sicurezza del bene.
- Adottare prevalentemente e diffusamente un comportamento pro-attivo_privilegi la prevenzione del guasto piuttosto che l'intervento a posteriori.
- Affinare un comportamento reattivo tenendo alla minimizzazione del tempo ripristino.



TDL Technology S.R.L.

Manutenzione & Vendita di apparecchiature
elettromedicali, industriali ed informatica

Programmazione del lavoro:

- Definire con il cliente raccogliendo tutti i dati necessari per effettuare le manutenzioni.
- Fissare con la precisione possibile la procedure del lavoro
- Assegnare preventivamente, la procedura del lavoro.
- Determinare il materiale da impiegare in quantità e tipo nonché disporre l'approvvigionamento.
- Definire la frequenza delle manutenzioni.
- Attestare a fine intervento il riutilizzo del bene.
- Registrare su apposito documento le cause che hanno provocato l'intervento effettuato.

Modalità operativa:

- Una volta programmata le varie manutenzioni, verranno eseguite secondo le procedure previste su ogni singolo apparecchio.
- Per ogni apparecchio verrà redatto l'apposito modulo con i vari protocolli eseguiti
- verranno eseguite da Tecnici opportunamente qualificati, per capacità professionali e per partecipazione a corsi mirati.

Per ulteriori informazioni siamo a Vs.completa disposizione.